



ZANARDO COMPANY PROFILE

**ENCLOSURE
FOR
ELECTRICAL
EQUIPMENTS**



ENCLOSURE FOR ELECTRICAL EQUIPMENTS

KEEP ENERGY ALIVE

ZANARDO



KEEP ENERGY ALIVE
SINCE 1973



SOCIETÀ

Zanardo S.p.A. è un'azienda leader nella produzione di carpenteria metallica per quadri elettrici, cassette di derivazione e automazione industriale.

DIVERSE SEDI PER SODDISFARE TUTTE LE SINGOLE ESIGENZE

Fondata nel 1973 da Dino Zanardo, la ditta ha la sua sede principale a Susegana, in provincia di Treviso.

Con il tempo si è ingrandita, e oggi conta anche di un ufficio commerciale, un ufficio tecnico, un'ulteriore area produttiva dotata di impianti laser e punzonatura, una sede staccata a Rovigo, una sede associata in Olanda e distributori in diversi Paesi esteri.

Impianti elettrici, macchine di comando, pc, automazione industriale: tutto ciò che vi serve è uno scrigno robusto che custodisca questi delicati meccanismi.

**ZANARDO: UN'AZIENDA
LEADER, UN TEAM
PROFESSIONALE, UNA
CAPACITÀ TECNICA IN
GRADO DI SODDISFARE
LE SINGOLE ESIGENZE
DEI NOSTRI CLIENTI.**



LE SEDI

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Trevisani nel Mondo, 8
31058 Susegana (Treviso) Italy
Tel: +39.0438.64155
Fax: +39.0438.64146
E-mail: info@zanardo.com

SEDE COMMERCIALE

Via Conegliano, 96
31058 Susegana (Treviso) Italy
Tel: +39.0438.450412
Fax: +39.0438.450426
E-mail: info@zanardo.com

SEDE UFFICIO TECNICO

Via Foresto
31058 Susegana (Treviso) Italy
E-mail: ufficiotecnico@zanardo.com

SEDE OLANDA - ZANARDO NEDERLAND B.V.

Edisonweg 8/8a
3291 CK Strijen
Kvk: 24361182
Tel: +31 (0)78 674 74 30
of direct met Peter Ville: +31 (0)65 136 90 45
<http://zanardo.nl>



MARKET AREA

Susegana - Treviso

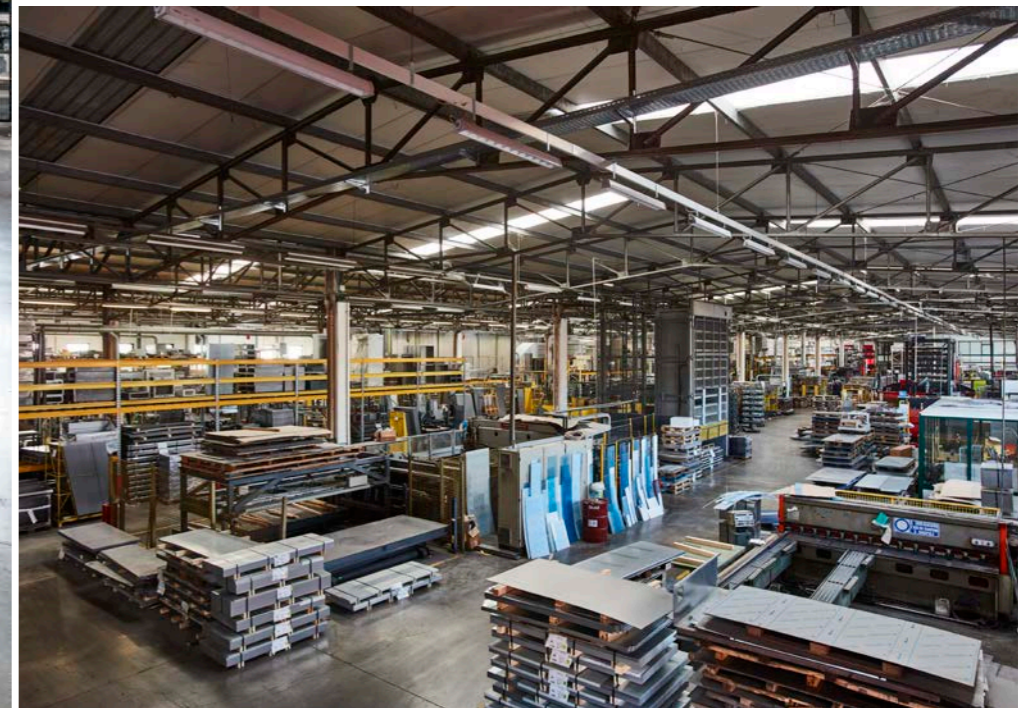
Sede produttiva principale :

- Superficie produttiva (22.000 mq)
- Settore operativo
- Ricerca e Sviluppo
- Settore acciaio inox
- Uffici commerciali
- Area Salvagnini laser
- Impianto cataforesi

Rovigo: Settore operativo

Netherlands: Magazzini





Stabilimenti
di
Susegana
Treviso





ZANARDO IN CIFRE

 **70.000** BOXES

 **19.000** CABINETS

 **3.200** DESK CABINETS

 **1.220.000** KG GALVANIZED SHEET

 **3.575.000** KG IRON

 **2.040.000** KG STAINLESS STEEL

 **135.000** KG PAINTINGS

 **7.300.000** SCREW

I VALORI

CHE CI LEGANO



Qualità intesa come cura maniacale del prodotto, che deve essere costruito "come deve essere costruito" per arrivare perfetto al cliente.



Resistenza intesa come robustezza del prodotto, che non teme urti e garantisce una durata nel tempo.



Innovazione intesa come continua tensione verso il miglioramento, ricerca di nuove tecnologie, investimenti in nuove infrastrutture, nuovi macchinari.



Ecosostenibilità intesa come amore per l'ambiente, che vogliamo salvaguardare attraverso il riciclo dei rifiuti, lo smaltimento intelligente dei residui di lavorazione, l'investimento in pannelli solari come forma di energia green.



Trasparenza intesa come chiarezza per quanto riguarda i prezzi dei nostri prodotti, onestà e affidabilità nel saper portare a termine le sfide e gli obiettivi che ci siamo posti, concretezza per quanto riguarda qualità dei prodotti e servizio clienti.



Multietnicità intesa come cooperazione tra forza lavoro proveniente dai quattro angoli della terra, che condivide amichevolmente la quotidianità lavorativa e la passione per il proprio mestiere.



CATAFORESI

NUOVO IMPIANTO PER VERNICIATURA

Zanardo spa annuncia al mondo del quadro elettrico la messa in funzione del suo nuovissimo impianto di verniciatura a polveri, integrato con il trattamento di cataforesi, il più grande e moderno esistente tra i produttori di quadri elettrici.

Questo tipo di verniciatura dà garanzia di penetrazione del film protettivo in ogni pertugio dei prodotti, funzionando per immersione: siamo i primi in assoluto, all'interno del mondo nel quadro elettrico, ad utilizzare un prodotto cataforetico epossidico giapponese di derivazione automobilistica che garantisce tenuta meccanica, elasticità, lunga durata, possibilità di sovra-verniciatura.

Scegliere Zanardo significa scegliere prodotti premium.



CARATTERISTICHE IMPIANTO

FASE 1 / CARICO DEL MATERIALE

- 3 stazioni di carico materiale
- 3500 metri di rotaia per carico materiale
- 125 bilancelle
- 250 kg peso massimo caricabile a bilancella
- 3,5 metri/minuto velocità lavoro
- 8 metri/minuto velocità di movimentazione materiale

FASE 2 / TRATTAMENTO

- 800 metri quadri di superficie verniciabile media all'ora
- Tunnel trattamento lunghezza 54 metri
- Forno di asciugatura a 110° per 15 min.
- Doppia vasca a immersione cataforesi di 90 mc.
- 4 pezzi con dimensione massima verniciabile simultaneamente H=2200 L=3500 P=1000
- Forno di polimerizzazione cataforesi a 165° per 18 minuti
- 2 cabine automatiche di verniciatura polveri
- 1 cabina manuale di verniciatura polveri
- Forno di polimerizzazione polveri a 170° per 20 min.
- 3 stazioni di scarico materiale

VANTAGGI DEL PROCESSO

- Sicurezza assoluta della copertura del film protettivo
- Riduzione degli spessori di vernice applicata
- Basse temperature di cottura dei 2 prodotti
- Maggiore longevità dei prodotti
- Doppia cottura per i prodotti
- Velocità di produzione
- Assoluta sicurezza nel trattamento di pulizia delle lamiere, con sei stadi di pretrattamento e applicazione di passivazione nanotecnologica
- Minore inquinamento ambientale con un impianto di depurazione a circolo chiuso, utilizzo di vernice cataforetica liquida con solo 1,5% di solvente e drastica riduzione di scarti di prodotti vernicianti

UN TRATTAMENTO CHE GARANTISCE MAGGIOR TENUTA E DURATA

Questo trattamento è di serie per i nostri prodotti DRC, KA, VFR, KQ, KM, tutti i leggii, tutti gli accessori in ral 7035, e una limitata serie di casse ES e D93, senza aggravii di prezzo.

La cataforesi, unita a particolari vernici a polvere, sarà usata (a richiesta) per la realizzazione di prodotti installati in ambienti esterni o aggressivi, laddove sia necessaria la garanzia del grado di durabilità "C4".

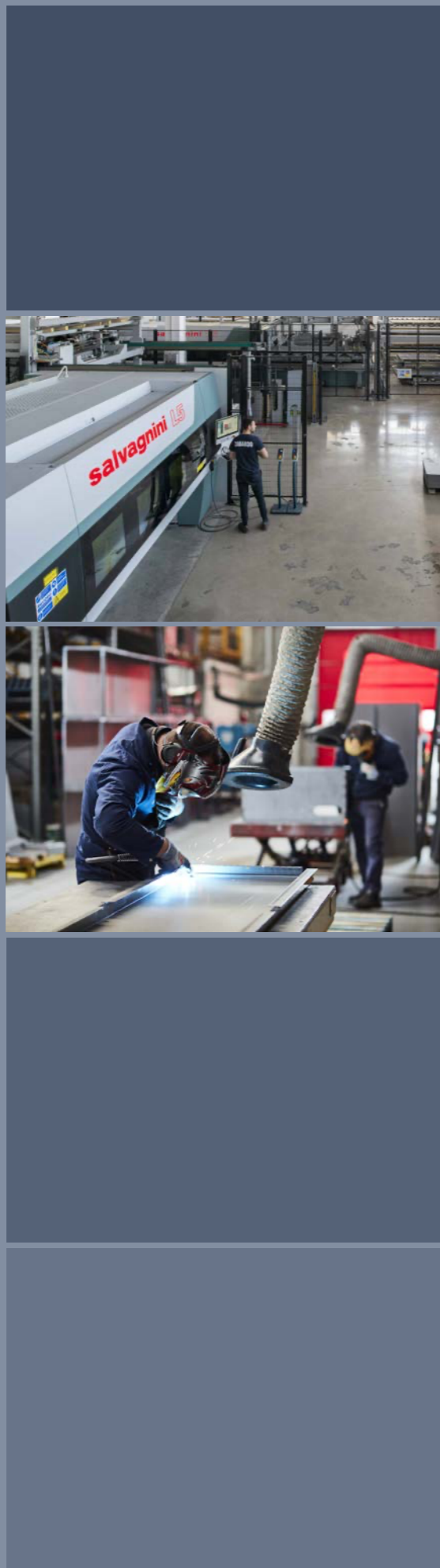
Con questi trattamenti, i prodotti saranno del tutto comparabili a quelli realizzati in lamiera zincata.

Entro qualche mese metteremo a punto un ciclo di verniciatura con classificazione "C5X" con durata di 1200 ore in camera con nebbia salina.



Magazzini Prodotto Finito





I NOSTRI CLIENTI

I nostri clienti principali sono: produttori di dispositivi e di installazioni tecnologiche, clienti con richieste specifiche e soluzioni custom per clienti terzi come: FCA, AGIP, ENEL, ENI, ITALIMPIANTI, BARILLA, DE CECCO, PRIMAPOWER, SCHINDLER, FINCANTIERI...
... e molti altri ancora.

- Export turnover: 20%
- France, UK, Germany, Australia, USA, South Africa, Sweden, Finland, Greece

